

# ПОЛИПРОПИЛЕН С ПОВИШЕНА ТЕЧЛИВОСТ БУПЛЕН® 6131, 6231

## Технически изисквания

№	Показатели	Дименсия	Норма по марки		Методи за изпитване
			6131	6231	
1.	Индекс на стопилка при 230 °C и натоварване 2,16 kg min-max	g/10 min	25 - -	16 - 25	ASTM D 1238 БДС EN ISO 1133
2.	Плътност при 23 °C min-max	kg/m <sup>3</sup>	899 - 906	899 - 906	ASTM D 792
3.	Температура на огъване при натоварване 1,820 МПа min	°C	50	50	ASTM D 648 БДС ISO75-2
4.	Якост на опън при провлачване min	МПа	29	29	ASTM D 638 БДС EN ISO 527-1
5.	Модул на огъване 1% секущ min	% (m/m)	1100	1100	ASTM D 790
6.	Влага max	%	0,15	0,15	БДС 16090
7.	Нестандартни гранули max	%	5	5	ФН-М 325-2004
8.	Замърсявания в 200 г проба max	брой	5	5	ФН-М 325-2004

**Забележка:** Пробните тела за изпитване се изготвят съгласно DSTM D 4101.

### Описание на продукта

Произведеният полипропилен е гранулиран, нормално стабилизирен, в натурален вид.

### Метод на производство

Получава се по метода на екструзионното регулиране на молекулната маса, т.н. CR-T технология.

### Приложение

За промазване на тъкани и хартия и производство на монофиламенти при голяма скорост на преработваемост.

### Опаковка и маркировка

В полиетиленови торби, всяка с маса на материала 25 kg.

На всяка опаковка се означава марката на продукта, партидата и датата на производство.

### Съхранение

В закрити и сухи складови помещения, на разстояние не по-малко от 1 m от нагревателни уреди.

### Транспорт и документация

В чисти, закрити транспортни средства, които не позволяват механични увреждания, проникване на влага и замърсявания.

При експедиция продуктът се придружава от Анализно свидетелство.

На потребителя се предоставя Информационен лист за безопасност на продукта, преди или по време на първата доставка.